



GECAM

Grinding Machines

Schleifmaschinen



i t a l i a n m a c h i n e s a n d m o r e

It was 2005 when Gecam concluded the acquisition of Eurofintec, one of the leading companies of abrasive belt machines for metals surface finishing of different shapes and sizes. A range of solutions that sweeps from tradition to innovation, result of thirty years of experience that Gecam has contributed to upgrade and expand. The trade mark Eurofintec remained and thanks to the quality and efficiency of the technical and production Gecam departments, has maintained its history by updating its range of standard products with models that are more suited to the needs of modern processing. The constant aim to satisfy the needs of the final customer, makes daily the commitment to seek innovative solutions that often result special machines developed for the real needs of processing. Customer satisfaction is achieved through the strict observance of their requirements, with constant improvement in our production activities thanks to careful planning, monitoring and documentation of each business process.

Einführung: Im Jahr 2005 schloss GECAM den Erwerb Eurofintec ab, einer der führenden Hersteller von Schleifbandmaschinen für die Metalloberflächenveredelung in verschiedenen Formen und Größen. Eine Reihe von Lösungen, die durch Tradition zur Innovation wurde, das Ergebnis aus dreißig Jahren Erfahrung, die GECAM beigetragen hat zu aktualisieren und zu erweitern. Die Marke Eurofintec blieb dank der Qualität und durch die Effizienz der technischen Produktion als GECAM Abteilungen erhalten. Es wurde die Geschichte gepflegt und die Produktpalette von Standardprodukten durch Modelle aktualisiert, welche auf den Bedarf der modernen Verarbeitung zugeschnitten sind. Unser Bestreben ist es den Bedürfnissen unserer Kunden gerecht zu werden und treibt uns täglich an, innovative Lösungen zu finden und es entstehen speziell auf diese Anforderungen zugeschnittene Maschinen. Die Kundenzufriedenheit wird durch unsere strikte Beachtung dieser Kundenwünsche erreicht, durch die konstante Verbesserung unserer Produktionsaktivitäten, dank sorgfältiger Planung, Qualitätssicherung und Dokumentation der einzelnen Geschäftsprozesse.



INDEX

CENTRELESS / SPITZENLOSES SCHLEIFEN

- 128 S/SL pag. 4
- 128 DL pag. 4
- 228 pag. 5

PROCESSING PIPES / ROHRBEARBEITUNG

- 228 pag. 5
- 134 pag. 5
- 141 pag. 6
- 143 pag. 6
- 144 pag. 6

PROCESSING BOXES / SCHACHTELBEARBEITUNG

- 131 pag. 7
- 135 pag. 7
- 136 pag. 7

PROCESSING ON FLAT/ FLACHSCHLEIFEN

- 212 pag. 8
- 213 pag. 8
- 311 pag. 9
- 335 pag. 9
- 332 pag. 10
- 333 pag. 10
- 334 pag. 10
- 623 pag. 11

PROCESSING ON CONTACT WHEEL / BEARBEITUNG AUF KONTAKTROLLEN

- 127 pag. 11
- 121 pag. 12
- 122 pag. 12
- 125 pag. 13
- 126 pag. 13
- 129 pag. 13
- 413 pag. 14
- 491/491L pag. 14
- 522 pag. 16
- 531 pag. 16
- 533 pag. 16

DEBURRING MACHINES / ENTGRATMASCHINEN

- 844 pag. 17
- 845 pag. 17
- 846 pag. 17
- 847 pag. 17
- 420 pag. 15
- 410 pag. 15

FILTER / FILTERANLAGEN

- GDC 700 pag. 18

BRUSHING MACHINES / BÜRSTANLAGEN

- 124 pag. 18
- 705 pag. 19
- 706 pag. 19
- 707 pag. 19
- 725 pag. 20
- 726 pag. 20
- 727 pag. 20
- 728 pag. 21
- 761 pag. 21
- 791 pag. 21
- 731 pag. 23
- 9706 pag. 23

GRINDING FOR ROBOTIC INSTALLATIONS / SCHLEIFMASCHINEN MIT ROBOTERANBINDUNG

- 9183 pag. 24
- 9492 pag. 24

128 S/SL



Centreless grinding machine
Spitzenlose Schleifmaschine

Centreless group with 2 speeds
spitzenlose Gruppe mit 2 Geschwindigkeiten

Maximum working length without support 1000 mm
maximale Bearbeitungslänge ohne Support 1.000mm

Wet configuration available
Nassausführung verfügbar

Cutting speed 15/30 m/sec
Schnittgeschwindigkeit 15/30 m/sec



Model <i>Modell</i>	Machine dimension <i>Maschinen-Abmessung</i>	Abrasive belt size <i>Bandabmessung</i>	Workable diameter <i>Praktikable Durchmesser</i>	Motor Power <i>Leistung des Motors</i>
	mm	mm	mm	kW
128S	mm 1500 x 650 x 1450	mm 2000 x 75	from 5 to 110	3,3/2,5
128SL	mm 1500 x 700 x 1600	mm 2000 x 150	from 5 to 150	3,3/2,5

128 DL



Centreless grinding machine with 2 heads
Spitzenlose Schleifmaschine mit 2 Bearbeitungsköpfen

Suitable for working round pieces with diameter from 10 to 150 mm
verwendbar für Rundmaterial mit Ø von 10 – 150 mm

Piece rolling speed adjustable for diameter
Drehgeschwindigkeit einstellbar je Ø

Prismatic guide for supporting piece
Prismenführung für die Unterstützung von Stück

Cutting speed 15/30 m/sec
Schnittgeschwindigkeit 15/30 m/sec



Machine dimension <i>Maschinen-Abmessung</i>	Abrasive belt size <i>Bandabmessung</i>	Workable diameter <i>Praktikable Durchmesser</i>	Motor Power <i>Leistung des Motors</i>
mm	mm	mm	kW
1700 x 1400 x 1600	2000 x 150	from/da 10 to/a 150	6,5



Centreless grinding machine for pipes
spitzenlose Schleifmaschine für Rohre

Complete belt cover
komplete geschlossene Schleifbandeinheit

Pneumatic contact wheel with bearings, for diameter up to 400 mm
pneumatische Kontaktscheibe mit Lager, für Durchmesser bis zu 400 mm

Circular grinding attachment
Rundschleifeinrichtung enthalten



Machine dimension
Maschinen-Abmessung
mm

1380 x 990 x 2270

Abrasive belt size
Bandabmessung
mm

4000 x 100

Pipe diameter
Rohrdurchmesser
mm

da 10 a 400

Motor power
Leistung des Motors
kW

3,2 / 4



Grinding machine for round, square and rectangular notching pipes
Schleifmaschine für rund, quadratische und rechteckig ausgeklinkte Rohre

Coupling angles from 15° to 90° mm
Winkelstücke von 15° bis 90°

Trolley unit with round guides recirculating ball adjustable in every directions
Transporeinheit mit Rundführungen, Kugelumlau in alle Richtungen verstellbar

Vertical trolley to execute radius moved from the center
Vertikaltransporeinheit mit zentraler Radiusbewegung

Processing on contact rollers with fork for diameter from 20 to 150 mm
Bearbeitung auf Kontaktrollen (mit Gabel) für Durchmesser von 20 bis 150 mm

Cutting speed 15/30 m/sec
Schnittgeschwindigkeit 15-30 m/sec



Machine dimension
Maschinen-Abmessung
mm

1000 x 1500 x 1500

Abrasive belt size
Bandabmessung
mm

2000 x 150

Radius performable
Radius aufführbaren

da/from R= 10 a/to R= 150

Motor Power
Leistung des Motors
kW

3,3

141



Belt orbital grinding machine suitable for round and elliptic pipes, straight and bended

Rohrausschleifmaschine für runde und eliptische Rohre

Electronical tightening and centering belt system

Für gerade und gebogene Rohre

Working on external surface with variable speed

Elektrische Schleifbandspannungs und Schleifbandzentrierungssystem

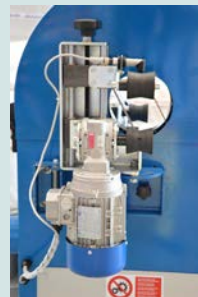
Automatic feeding and extraction groups (optional)

Oberflächenbearbeitung mit stufenloser Geschwindigkeitseinstellung

Reverse workpiece feed available under request

Werkstückrückführung auf Anfrage

144



Model Modell	Machine dimension Maschinen-Abmessung mm	Abrasive belt size Bandabmessung mm	Workable diameter Praktikable Durchmesser mm	Motor Power Leistung des Motors kW
141	620 x 650 x 1110	600 x 20	from 10 to 80	1,5
144	1200 x 650 x 1250	1100 x 50	from/da 15 to/a 150	3

143



Deburring system for cutted pipes extremity

Entgrateinheit für geschnittene Rohre

Brush rotation movement at 2 speeds

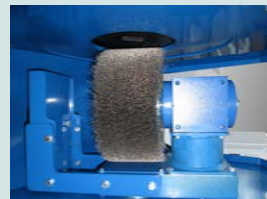
2 Geschwindigkeiten für Tellerbürstendrehzahl

Front track equipped with adjustable central prism

vordere Zuführung einstellbar über zentrales Prisma

Brush axis rotation movement at 2 speeds

Achsrotation mit 2 Geschwindigkeiten



Machine dimension Maschinen-Abmessung mm	Minimum dimension Minimale Dimension mm	Maximum dimension Maximale Dimension mm	Motor Power Leistung des Motors kW
700 x 930 x 1400	20 (round/tondo) 20 x 20 (square/quadro)	120 (round/tondo) 120 x 120 (square/quadro)	3,3 / 4,5

131



Manual grinding machine for corners

Manuelle Eckenschleifmaschine

Fixed operating head with free belt oscillating fork

Fester Schleifkopf mit oszillierendem Schleifkopf

Maximum working height up to 150 mm

Maximale Arbeitshöhe bis zu 150 mm

Manually adjustable squaring guides

Manuell einstellbare Werkstückführungen

Dust collector under request

Absauganlage auf Anfrage

Table adjustment

Einstelltabelle



135



Automatic grinding machine for corners

Automatische Schleifmaschine für winkel

Automatic head movement

Automatische Kopfbewegung

Head's variable speed with inverter

Schleifkopfbewegung stufenlos einstellbar (Inverter)

Base with table support for piece

Tischauflage für Werkstück

Pneumatic piece clamping system

Pneumatische Werkstückspannung (-spannsystem)

Version with two grinding heads available



136



Manual grinding machine for corners

Manuelle Eckenschleifmaschine

Fixed operating head with free belt oscillating fork

Fester Schleifkopf mit oszillierendem Schleifkopf

Maximum working height 200/300 mm

(up to 500 mm under request)

Maximale Arbeitshöhe 200/300 mm (bis 500 mm auf Anfrage)

Base with large piece support

Tischauflage für große Werkstücke

Dust collector under request

Absauganlage auf Anfrage



Model Modell	Machine dimension Maschinen-Abmessung mm	Abrasive belt size Bandabmessung mm	Work surface Arbeitsfläche mm	Motor Power Leistung des Motors kW
131	700 x 1400 x 1500	2000 x 150	600 x 250	2,25
135	1850 x 1600 x 1500	2000 x 150	800 / 1500	3,3
136	700 x 1400 x 1500	2000 x 150	600 x 400	2,25

212



Suitable for shaped and inclined pieces
Geeignet für geformte und schräge Rohre

Adjustable work surface up to 700 mm height
Bearbeitungshöhe einstellbar bis zu 700 mm

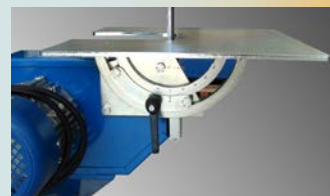
Inclination from -15° to +60°
Schrägbearbeitung von -15 bis +60°

Removable work surface
Abnehmbare Arbeitsfläche

Belt tensioning system with adjustable helical spring
Riemenspannsystem mit verstellbarer Schraubenfeder

Self-filtering suction unit under request
Absaugeinrichtung auf Anfrage

Cutting speed 15/30 m/sec
Schnittgeschwindigkeit 15-30 m/sec



Machine dimension
Maschinen-Abmessung
mm
800 x 1700 x 1600

Work surface
Arbeitsfläche
mm
500 x 450

Abrasive belt size
Bandabmessung
mm
2000 x 100

Motor power
Leistung des Motors
kW
2,2

213



Multiple configurations for different working employ
Verschiedene Konfigurationen je Arbeitsanforderung

Belt rolling surface flat, radial or round
Schleifbandoberfläche Flach, Radial oder Rundebearbeitung

Free belt working, vertical horizontal or inclined
Schleifbandnutzung vertical, horizontal oder schräg

Surface inclination from -15° to +60°
Schrägstellung von -15° bis + 60°

Belt width from 12 to 100 mm with automatic stop
Schleifbandbreite von 12 bis 100 mm mit automatischen Stopsystem

Self-filtering suction unit under request
Absaugeinrichtung auf Anfrage

Cutting speed 15/30 m/sec
Schnittgeschwindigkeit 15-30 m/sec



Machine dimension
Maschinen-Abmessung
mm
680 x 1100 x 1480

Work surface
Arbeitsfläche
mm
500 x 450

Abrasive belt size
Bandabmessung
mm
2000 x 12/100

Motor power
Leistung des Motors
kW
2,2

311



Suitable for flat working
Geeignet für Flatschleifarbeiten

Adjustable head
Verstellbarer Schleifkopf

Mobile guards to protect not used belt section
Mobile Schutzabdeckungen für nicht benutzte Schleifbereiche

Belt slides on a graphite cloth makes working homogeneous
Graphitbeschichtung für saubere Schleifbandführung

Suitable for self-filtering suction system
Erweiterbar mit Absaugeinheit

Cutting speed 12/24 m/sec
Schnittgeschwindigkeit 12-24 m/sec



Machine dimension
Maschinen-Abmessung
mm
780 x 650 x 950

Work surface
Arbeitsfläche
mm
435 x 160

Abrasive belt size
Bandabmessung
mm
1500 x 150

Motor Power
Leistung des Motors
kW
2,2

335



Suitable for precise working in flat position
geeignet für präzise Flatschleifarbeiten

Work surface reversible, replaceable and rotating itself
selbstständige Oberflächenbearbeitungsrotation

Belt conveyor roller is supported on both sides,
it guarantees constant belt centering
beidseitige Schleifbandantriebsrollen es garantiert gleichbleibende Schleifbandführung

Cutting speed 9/18 m/sec
Schnittgeschwindigkeit 9-18 m/sec

Machine dimension
Maschinen-Abmessung
mm
1620 x 1080 x 1420

Work surface
Arbeitsfläche
mm
1000 x 500

Abrasive belt size
Bandabmessung
mm
3000 x 500

Motor Power
Leistung des Motors
kW
5

332



Work surface rotating itself
Selbstständige Oberflächenbearbeitungsrotation



333



Work surface orientable up to 45°
Oberflächenbearbeitungseinstellung bis 45°



334



Working on vertical surface
Bearbeitung von vertikalen Oberflächen



Suitable for flat processing - Work surface adjustable, reversible and replaceable - Belt tensioning and centring system - Self-filtering suction system available - Mobile guard to discover only the used belt section - Cutting speed 19 m/sec

Geeignet für Flachbearbeitung - Arbeitsfläche verstellbar, umschaltbar und austauschbar – Gurtstraffungs- und Gurtzentriersystem – Filter / Absaugsystem erhältlich – Mobile Schutzabdeckung für die verwendeten Schleifriemenabschnitte - Schnittgeschwindigkeit 19 m / s

Model Modell	Machine dimension Maschinen-Abmessung mm	Work surface Arbeitsfläche mm	Abrasive belt size Bandabmessung mm	Motor Power Leistung des Motors kW
332	1000 x 880 x 1620	535 x 200	2000 x 200	3
333	1000 x 880 x 1620	535 x 200	2000 x 200	3
334	1000 x 630 x 1680	535 x 200	2000 x 200	3



Ideal for internal and external working on flat and shaped pieces
Ideal für Innen- und Aussen bearbeitung von flachen Materialien und Formstücken

Internal working with minimum hole diameter 30 mm
Innenbearbeitungsmindestdurchmesser 30mm

Belt tensioning arms are interchangeable with thickness from 6 to 75 mm
Austauschbare Gurtspannungsführung von 6 – 75mm

Adjustable work surface from -45° to +30°
Verstellbare Oberflächenbearbeitung von -45° bis + 30°

Cutting speed 15/30 m/sec
Schnittgeschwindigkeit 15-30 m/sec



Machine dimension
Maschinen-Abmessung
 mm
 500 x 670 x 1330

Work surface
Arbeitsfläche
 mm
 450 x 450

Abrasive belt size
Bandabmessung
 mm
 2000 x 6/75

Motor power
Leistung des Motors
 kW
 2,2



Free belt grinding machine with vertical contact wheels
Offene Bandschleifmaschine mit vertikalen Kontakträdern

Surface inclination from -30° to 45°
Oberflächenneigung von -30 ° bis 45°

Maximum working height 150 mm
Die maximale Arbeitshöhe 150 mm

Self-filtering suction system available
Absaugeinrichtung auf Anfrage

Cutting speed 30 m/sec
Schnittgeschwindigkeit 30 m/sec



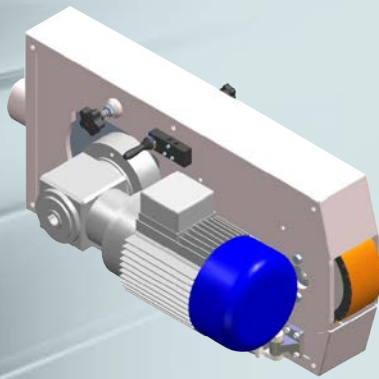
Machine dimension
Maschinen-Abmessung
 mm
 750 x 1450 x 1200

Work surface
Arbeitsfläche
 mm
 500 x 350

Abrasive belt size
Bandabmessung
 mm
 2000 x 150

Motor power
Leistung des Motors
 kW
 2,25

121

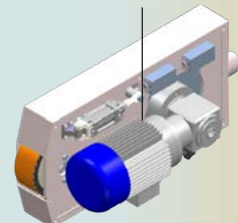


Grinding head at variable speed
Einstellbare Schleifkopfgeschwindigkeit

Abrasive belt pneumatic tensioning
Pneumatische Schleifbandspannung

Fixed contact wheel diameter 200 mm
Fester Kontaktrollendurchmesser 200mm

Available in left and right sides
Rechts oder links möglich



Machine dimension
Maschinen-Abmessung
mm
360 x 814 x 370

Abrasive belt size
Bandabmessung
mm
1500 x 75

Contact wheel
Kontakt Rad
mm
200 x 75

Motor power
Leistung des Motors
kW
3

122



Grinding head at 1 speed
Schleifkopf mit 1 Geschwindigkeit

Support brackets which can be fixed on different positions
Adjustable in height up to 100 mm
*Haltebügel zur Fixierung der verschiedenen Positionen
Höheneinstellung bis zu 100mm*

Contact roller covered with grooved rubber
Kontaktrolle mit geriffelter Oberfläche

Available group with free-belt
Mit freiliegendem Schleifband lieferbar

Self-filtering suction system available
Absauganlage lieferbar

Machine dimension
Maschinen-Abmessung
mm
1150 x 650 x 1250

Abrasive belt size
Bandabmessung
mm
2000 x 75

Motor Power
Leistung des Motors
kW
4,5

Contact wheel
Kontakt Rad
mm
200 x 75

125



Suitable for removing welding beads or polishing big flat surfaces
Geeignet zum Entfernen von Schweißperlen und Polieren großer flachen Oberflächen

Equipped with trolley
mit Fahrgestell

Head inclination up to 30°
Kopfneigung bis 30°

Self-filtering suction system available
Absauganlage lieferbar

126



Grinding machine with hanging support to remove bulky pieces
Schleifmaschine mit hängender Aufnahme zur Entfernung von sperrigen Stücken

Adjustable balanced support can be fixed to the wall
Wandmontage der einstellbaren Aufnahme möglich

Ideal for processing shaped surfaces
Ideal zur Bearbeitung von Formstücke

Contact wheel can be equipped with adjustable tracer rollers
Kontaktrolle kann mit Tastrollen geliefert werden

Cutting speed 30 m/sec
Schnittgeschwindigkeit 30 m/sec



129



Grinding machine for radial processing inside pipes and tanks
Schleifmaschine zur Bearbeitung von Rohren und Behältern

Minimum diameter working pieces 450 mm
Kleinster Bearbeitungsdurchmesser 450mm

Pneumatic system for moving the contact wheel along the piece
Pneumatische Verstellung der Kontaktroller entlang dem Stück

Suitable for being applied to an extensible arm
Geeignet zur Verwendung mit einem ausziehbaren Arm

Cutting speed 13/40 m/sec
Schnittgeschwindigkeit 13/40m/sec

Model Modello	Machine dimension Maschinen-Abmessung mm	Abrasive belt size Bandabmessung mm	Motor Power Leistung des Motors kW	Contact roller Kontakt Rad mm
125	600 x 1600 x 170	2000 x 75	4,5	200 x 75
126	600 x 1600 x 1300	2000 x 75	4,5	200 x 75
129	1220 x 400 x 420	2700 x 40	2,2	450 x 40

413



Deburring and polishing process on contact wheel
Entgrat- und Polierarbeiten auf der Kontaktrolle

Adjustable operating head +/- 30°
Verstellbare Arbeitskopf +/- 30 °

Belt processing on contact wheel in smooth, grooved rubber or soft vulcollan
Bandverarbeitung auf Kontaktscheibe in glattem, geriffeltem oder aus weichem Vulcollan Gummi

Cutting speed 24 m/sec
Schnittgeschwindigkeit 24 m/sec

Machine dimension
Maschinen-Abmessung
mm
mm 1150 x 650 x 1250

Abrasive belt size
Bandabmessung
mm
1250 x 6/50

Motor Power
Leistung des Motors
kW
0,5

Contact wheel
Kontakt Rad
mm
50 x 50

491/491L



Grinding machine on contact wheel
Schleifmaschine mit Kontaktrolle

Contact wheel covered with grooved rubber allows high removal capacity
Kontaktrolle mit geriffelter Oberfläche für optimale Bearbeitungsergebnisse

Rollers with diameter from 50 to 150 mm
Rollendurchmesser von 50-150mm

Frontal guard adjustable in every direction
Frontschutzabdeckung stufenlos einstellbar

Hood dust extraction available
Staubabsaugungshaube lieferbar

Suitable for bulky pieces
Geeignete für sperrige Stücke

Internal processing in depth
Tiefe Innenbearbeitung möglich

Cutting speed 16/32 m/sec
Schnittgeschwindigkeit 16/32 m/sec



Model Modell	Machine dimension Maschinen-Abmessung mm	Abrasive belt size Bandabmessung mm	Motor Power Leistung des Motors kW	Contact wheel Kontakt Rad mm
491	900 x 600 x1000	2500 x 75	2,2	200 x 75
491L	900 x 600 x1000	2500 x 150	2,2	200 x 150

410



Suitable for deburring and polishing shaped pieces
Geeignet zum Entgraten und polieren von Formstücken

Free vertical abrasive belt width from 6 to 40 mm
Freiliegendes Schleifband mit 6-40 mm

Adjustable head in height
Einstellbarer Kopfhöhe

Inclination up to 45°
Neigung bis 45°

Self-filtering suction system available
Absaugung lieferbar



Machine dimension
Maschinen-Abmessung
mm
600 x 1100 x 1150

Abrasive belt size
Bandabmessung
mm
1500 x 6/40

Motor Power
Leistung des Motors
kW
0,5

Cutting speed
Schnittgeschwindigkeit
m/sec
24

420



Free belt grinding machine

Schleifmaschine mit freiliegendem Schleifband

Abrasive belt with width from 12 to 50 mm with vertical working position
Schleifbandgröße von 12 bis 50 mm in vertikaler Arbeitsposition

Head inclination up to 45° both ways
beidseitige Kopfneigung bis 45°

Easy bending of the belt allows to follow the shape of the piece
Einfach Biegen des Bandes, um die Form des Werkstückes

Cutting speed 24 m/sec
Schnittgeschwindigkeit 24 m/sec



Machine dimension
Maschinen-Abmessung
mm
400 x 1100 x 1250

Abrasive belt size
Bandabmessung
mm
2000 x 12/50

Motor Power
Leistung des Motors
kW
2,2

Contact roller
Kontakt Rad
mm
70 x 50

522



Grinding on contact wheel
Schleifen auf Kontaktrolle

Adjustable operating head in height and inclination
Arbeitskopf in Höhe und Neigung verstellbar

Mobile guard to protect not used belt
Verstellbare Schleifbandabdeckung

Variable belt speed
Schleifbandgeschwindigkeit einstellbar

Self-filtering suction system available
Staubabsaugung lieferbar

Cutting speed 16/32 m/sec
Schnittgeschwindigkeit 16/32 m/sec

Pneumatic system available
Pneumatisches system verfügbar

531



Working on contact roller on flat surface
Bearbeitung auf der Kontaktrolle auf ebener Fläche

Adjustable operating head
Bearbeitung auf der Kontaktrolle auf ebener Fläche

Adjustable frontal and upper guards
einstellbare Vorder- und Oberschutzabdeckung

Self-filtering suction system available
Staubabsaugung lieferbar

Cutting speed 19/40 m/sec
Schnittgeschwindigkeit 19/40 m/sec

Pneumatic system available
Pneumatisches system verfügbar

533



Working on contact roller on flat surface
Bearbeitung auf der Kontaktrolle auf ebener Fläche

Adjustable operating head
Bearbeitung auf der Kontaktrolle auf ebener Fläche

Adjustable frontal and upper guards
einstellbare Vorder- und Oberschutzabdeckung

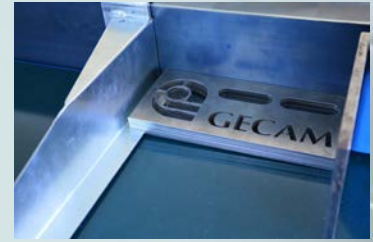
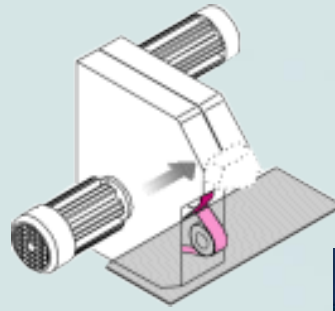
Self-filtering suction system available
Staubabsaugung lieferbar

Cutting speed 19/40 m/sec
Schnittgeschwindigkeit 19/40 m/sec

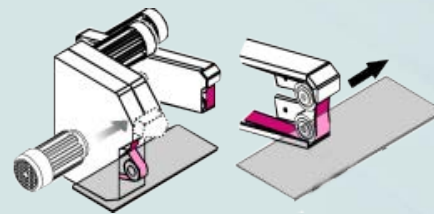
Pneumatic system available
Pneumatisches system verfügbar

Model Modell	Machine dimension Maschinen-Abmessung mm	Sliding belt surface Flachriemen schieben mm	Abrasive belt size Bandabmessung mm	Motor Power Leistung des Motors kW
522	1050 x 530 x 1000	585 x 190	2000 x 150	3,3
531	1300 x 570 x 1000	735 x 245	2500 x 100	5,2
533	1500 x 500 x 1100	/	3000 x 100	4,5

844

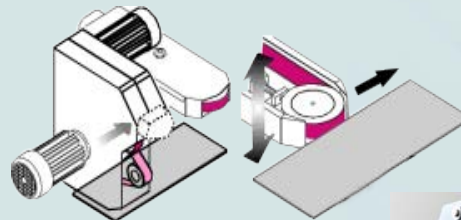


845



Second chamfer head on free belt running vertical
2. Fasenkopf für vertikale freie Bandführung

846



Second head on contact roller running horizontally
and oscillating
2. Fasenkopf läuft horizontal und oszillierend auf der
Kontaktrolle

Deburring machines for edges on line pieces - Chamfer head with crossed free belt - Conveyor belt inclination up to 30° - Variable speed conveyor belt - Supplementary roller table to extend work surface up to 1000 mm
Entgratmaschine für Ecken an langen Stücken – Fasenkopf mit gekreuztem freiem Schleifband - Förderband Neigung bis zu 30° - Förderbandgeschwindigkeit einstellbar – zusätzliche Rollenbahn zur Erweiterung der Arbeitsoberfläche bis 1.000mm

Model Modell	Machine dimension Maschinen-Abmessung mm	Conveyor belt size Förderband Größe mm	Abrasive belt size Bandabmessung mm	2nd head abrasive belt size Bandabmessung 2 [^] Fasenkopf mm	Motor Power Leistung des Motors kW
844	800 x 600 x 1480	1100 x 400	900 x 35	/	0,26 + 0,26
845	800 x 600 x 1480	1100 x 400	900 x 35	1100 x 25	0,26 + 0,26
846	800 x 600 x 1480	1100 x 400	900 x 35	900 x 25	0,26 + 0,26
847	800 x 600 x 1480	1100 x 400	900 x 25	/	0,26 + 0,26

GDC 700



Self filtering dust extractor system with carriage (optional)
Absauganlage mit Patronen (optional)

Filtering bag in retardant polyester material for retaining the finest dust

Filterschlauch aus hemmenden Polyestermaterial für feinste Staubfilterung

Impeller with open blades in order to prevent clogging

Impeller mit freiliegenden Klingen zur Vermeidung von Verstopfung

Electric system housed in separate watertight metal box complete of circuit braker and emergency stop button

Elektrische Anlage befindet sich in einem wasserdichten Metallgehäuse mit der elektrischen Schaltung und der Not-Aus-Taste

Machine dimension
Maschinen-Abmessung
 mm

570 x 800 x 900

Air consumption
Luftverbrauch
 m³/h

700

Working pressure
Arbeitsdruck
 mm H₂O

90

Air flux speed
Air flux Geschwindigkeit
 m/sec

16

124



Suitable for removing welding beads or polishing big flat surfaces
Geeignet zum Entfernen von Schweißperlen und Polieren großer flachen Oberflächen

Cylindrical brush max diameter 200 mm
Walzenbürste mit Ø 200mm

Adjustable handle allows to send maximum strenght on the work point
punktegenaue Arbeitsdruckeinstellung über verstellbaren Hebel

Case with three wheels that allow to work with different inclinations
Gehäuse mit 3 Rädern zur Bearbeitung in verschiedenen Neigungen

Cutting speed 30 m/sec
Schnittgeschwindigkeit 30 m/sec



Machine dimension
Maschinen-Abmessung
 mm

1150 x 650 x 1250

Abrasive belt size
Bandabmessung
 mm

/

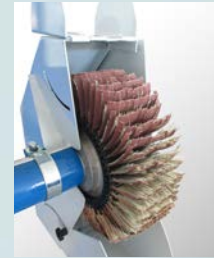
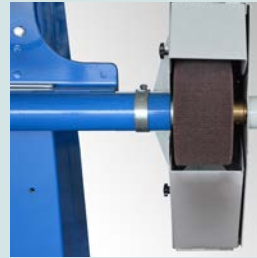
Motor Power
Leistung des Motors
 kW

4,5

Brush size
Bürste-Abmessung
 mm

200 x 250

705



706



707



Brushing machines two speeds or variable speed - Self-breaking motor adjustable in height allow to work safely
 - Motor can be screwed up in 7 positions every 140 mm from 500 mm to 1500 mm from the floor - Self-filtering suction system to collect dust form the production point

Bürstmaschinen sind mit zwei Geschwindigkeiten oder mit verstellbarer Drehzahl erhältlich - Bremsmotor garantieren höchste Sicherheit - Motor kann in 7 Positionen verstellt werden alle 140 mm von 500 mm bis 1500 mm vom Boden - Absauganlage zur rückstandslosen Absaugung vom Bearbeitungspunkt

Model Modell	Machine dimension Maschinen-Abmessung	Shaft straddle from basement Abstand von der Bürste	Brush diameter Bürste Durchmesser	Brush width Bürste Breite	Motor Power Leistung des Motors
	mm	mm	mm	mm	kW
705	730 x 530 x 1600	280	300	120	3,3
706	730 x 530 x 1600	650	300	140	3,3
707	2250 x 730 x 1600	500	400	500	3,3

725



726



727



Brushing machine with two independent motors - Ideal for working big pieces - Motor can be screwed up in 7 positions every 140 mm from 500 mm to 1500 mm from the floor - Plate for installing motors every 35 mm available under request - Separate and independent electrical plants - Self-filtering suction system to collect dust form the production point

Bürstmaschine mit zwei unabhängigen Motoren - Ideal für die Bearbeitung von großen Stücke - Motor kann in 7 Positionen verstellt werden alle 140 mm von 500 mm bis 1500 mm vom Boden - Aufnahme für die Installation von Motoren alle 35 mm erhältlich auf Anfrage – sep. Elektroschaltschrank - Absauganlage zur rückstandslosen Absaugung vom Bearbeitungspunkt

Model	Machine dimension	Shaft straddle from basement	Brush diameter	Brush width	Motor Power
Modell	Maschinen-Abmessung	Abstand von der Bürste	Bürste Durchmesser	Bürste Breite	Leistung des Motors
	mm	mm	mm	mm	kW
725	1500 x 530 x 1600	280	300	120	3,3
726	2250 x 730 x 1600	650	300	120	3,3
727	2250 x 730 x 1600	500	400	500	3,3



Brushing machine for tubes with self-breaking motor
Bürstenmaschine für Schläuche mit selbstbremsendem Motor

728

Adjustable brush position for the usury
Einstellbare Bürstenposition wegen des Abriebs

Opposite wubber roller with adjustable inclination
Gegenüberliegende Gummiwalze mit einstellbarer Neigung

Self-filtering suction system available
Selbstfilterndes Saugsystem verfügbar

Pneumatic system for compensate the roller position
Pneumatisches System zum Ausgleich der Walzenposition



Machine dimension
Maschinen-Abmessung
 mm
 800 x 1300 x 1400

Tube diameters
Rohr Durchmesser
 mm
 from 10 to 150

Brush diameter
Bürste Durchmesser
 mm
 300

Brush width
Bürste Breite
 mm
 100

Motor Power
Leistung des Motors
 kW
 2,5/3,3



High performance brushing machine variable speed with inverter
Hochleistungs-Bürstenmaschine mit variabler Geschwindigkeitseinstellung mit Inverter

761

Ideal for heavy cleaning operations
Ideal für schwere Reinigungsarbeiten

Machine base with small footprint
Maschinenbett mit geringem Platzbedarf

Adjustable guard in height, depth and rotation
Einstellbare Sicherheitseinrichtung in Höhe, Tiefe und Drehung

Variable brush speed rotation
Variable Bürstendrehgeschwindigkeit

Hood for dust extraction from the production point
Staubabsaugungshaube über dem Arbeitsbereich



Model
Modell

Machine dimension
Maschinen-Abmessung
 mm

Brush holders height
Die Höhe des Bürstenhalters
 mm

Brush diameter
Bürste Durchmesser
 mm

Brush width
Bürste Breite
 mm

Motor Power
Leistung des Motors
 kW

761 700 x 910 x 1160
 791 900 x 1300 x 1400

620/820
 960

600
 500/960

100
 100

2,6/3,3
 5,6

791

731



Brushing machine with large working table
Bürstmaschine mit großen Arbeitstisch

Guides for working pressure adjustment
Führungen für Arbeitsdruckeinstellung

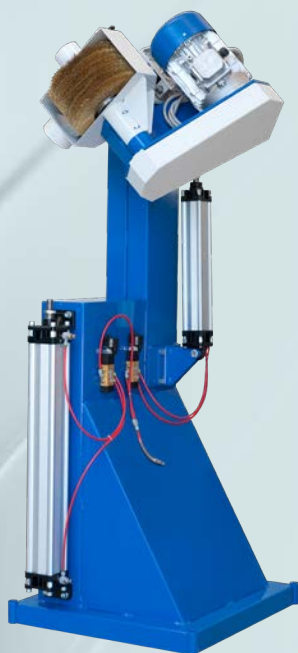
Variable speed
Variable Geschwindigkeitseinstellung

Brush height manually adjustable
Manuelle Bürstenhöhereinstellung



Machine dimension <i>Maschinen-Abmessung</i>	Work surface <i>Arbeitsfläche</i>	Brush diameter <i>Bürste Durchmesser</i>	Brush width <i>Bürste Breite</i>	Motor Power <i>Leistung des Motors</i>
mm	mm	mm	mm	kW
950 x 840 x 1200	840 x 500	350	300	3

9706



Brushing machine deburring heads of profiles
Bürstmaschine zum Entgraten von Profilen

Pneumatic system for lifting profiles
Pneumatikhubsystem für Profile

Oscillating system adjustable for each working cycle
Oszillierende System einstellbar für jeden Arbeitszyklus

Without electrical plant
Ohne elektrische Anlage

Machine dimension <i>Maschinen-Abmessung</i>	Brush holders height <i>Die Höhe des Bürstenhalters</i>	Brush diameter <i>Bürste Durchmesser</i>	Brush width <i>Bürste Breite</i>	Motor Power <i>Leistung des Motors</i>
mm	mm	mm	mm	kW
840 x 660 x 1850	620/820	600	100	3



Grinding machine for processing internal and external surface
Schleifmaschine zur Innen- und zur Oberflächenbearbeitung

Pneumatic arm compensation
Pneumatische Armkompensation

Suitable for robotic installation
Geeignet für Roboteranbindung

Pneumatic belt tensioning
Pneumatische Schleifbandstraffung

Machine dimension
Maschinen-Abmessung
mm

700 x 700 x 110

Abrasive belt size
Bandabmessung
mm

2000 x 30

Belt cutting speed
Schnittgeschwindigkeit
m/sec

30

Batch size
Los Abmessung
mm

100 x 30

Motor Power
Leistung des Motors
kW

3

9492/9493



Grinding heads suitable for robotic installation
Schleifköpfe geeignet für Roboteranbindung

Top head with free belt fork with balanced wheel diameter 150 mm
Obere Kopf mit freiliegendem Schleifband mit gewuchtetem Rad Ø 150 mm

Bottom head with fix contact wheel diameter 244 mm
Unterer Kopf mit festem Kontaktrad Ø 244 mm

Pneumatic belt tensioning system
Pneumatische Schleifbandpannsystem



Single head at 45° with fix contact wheel diameter 300 mm
Unterer Kopf 45° mit festem Kontaktrad Ø 300 mm

Pneumatic belt tensioning system
Pneumatische Schleifbandpannsystem

Model
Modell

Machine dimension
Dimensione macchina
mm

Abrasive belt size
Bandabmessung
mm

Motor Power
Leistung des Motors
kW

Motor wheel
Motor Rolle
mm

9492 1000 x 1250 x 2030

3150 x 150

4

210

9493 1150 x 1580 x 1644

4000 x 100

11

300

